

スパッタ付着低減火口



■ 3051 II



■ 3055 II
5kダイバー火口



■ 3057 II
7kダイバー火口



■ 3057BB II
7kダイバー火口
集中炎タイプ



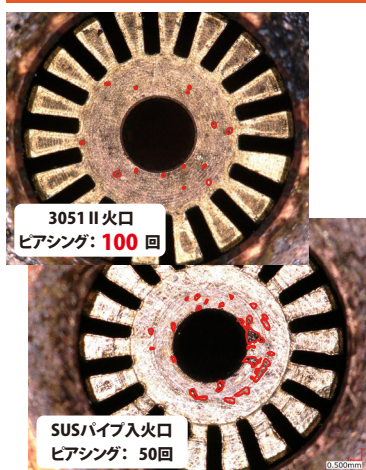
溶断器・アクセサリ

【ピアシングによる耐久試験】



※実験のため意図的にスパッタが付着し易い条件で行っています。

火口先端スパッタ付着比較



ワンポイント！ ダイバー火口とは！

正しくはダイバーゼント火口と言い、一般的な火口よりも高い切断酸素圧力を用いて高速切断が可能な火口です。
ダイバーゼント火口は切断酸素穴出口を末広がりの形状とすることで、超音速気流を得ることが可能です。
この高速な切断酸素気流により高速切断が可能となっています。

ワンポイント！ 集中炎タイプとは！

予熱混合ガス流路がテーパ形状となっていることで予熱炎が一点に集中し、切断開始前の加熱作業やピアシング作業をより短時間で完了させることが可能です。
予熱炎が集中することから、火口高さの設定、調整がより重要になります。

特 長

- 内部火口の材質変更により加熱による表面粗さの増大を抑え、スパッタの付着を低減
- メンテナンス頻度を大きく減らし、火口寿命も向上したことにより作業効率が向上
- 火口寿命の向上と包装のポリエチレン袋を廃止したことで、環境への負荷を低減
- 3055BB II は予熱炎の集中性を高く設計。ピアシングや切断前の予熱をより早く完了できます



火口能力表

シリーズ名	板厚																													
	5 S 10	10 S 15	15 S 20	20 S 25	25 S 30	30 S 35	35 S 40	40 S 45	45 S 50	50 S 60	60 S 70	70 S 80	80 S 90	90 S 100	100 S 120	120 S 140	140 S 160	160 S 180	180 S 200	200 S 225	225 S 250	250 S 275	275 S 300	300 S 325	325 S 350					
3051	1		2			3		4		5			6			7			8		9									
3055 II	1		2			3		4		5			6			7														
3057 II	1		2			3		4		5			6			7			8											
3057BB II	1		2			3		4		5			6			7			8											

火口条件表

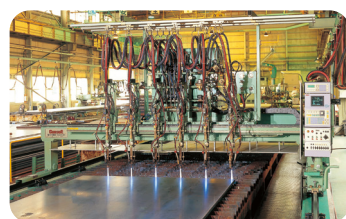
火口№ (#)	3051 II LPG用火口								3055 II LPG用5Kダイバー火口								3057 II 7Kダイバー火口 ^{※2} / 3057BB II 7Kダイバー火口(予熱ターバー)							
	切断板厚 [mm]	切断速度 ^{※1} [mm/min]	ガス圧力 [MPa]		ガス消費量 [L/h(nor)]				切断板厚 [mm]	切断速度 ^{※1} [mm/min]	ガス圧力 [MPa]		ガス消費量 [L/h(nor)]				切断板厚 [mm]	切断速度 ^{※1} [mm/min]	ガス圧力 [MPa]		ガス消費量 [L/h(nor)]			
			酸素	LPG	切断酸素	予熱酸素	LPG				酸素	LPG	切断酸素	予熱酸素	LPG				酸素	LPG	切断酸素	予熱酸素	LPG	
0	6 ~ 9	600 ~ 530	0.3	0.02	1,100	1,100	300									6 ~ 9	740 ~ 700	0.7	0.02	1,100	1,120	300		
1	9 ~ 16	530 ~ 450	0.35	0.02	2,000	1,300	350	9 ~ 16	640 ~ 540	0.5	0.02	2,400	1,120	300		9 ~ 16	700 ~ 600	0.7	0.02	2,500	1,120	300		
2	16 ~ 32	450 ~ 400	0.35	0.02	3,300	1,300	350	16 ~ 32	540 ~ 470	0.5	0.025	3,600	1,300	350		16 ~ 32	600 ~ 500	0.7	0.025	3,800	1,300	350		
3	32 ~ 40	400 ~ 350	0.35	0.03	5,100	1,300	350	32 ~ 40	470 ~ 420	0.5	0.025	4,800	1,300	350		32 ~ 40	500 ~ 450	0.7	0.025	5,400	1,300	350		
4	40 ~ 60	350 ~ 250	0.45	0.04	8,500	1,500	400	40 ~ 50	420 ~ 350	0.5	0.03	5,600	1,850	500		40 ~ 50	450 ~ 400	0.7	0.03	7,300	1,850	500		
5	60 ~ 100	250 ~ 150	0.5	0.04	12,500	1,500	400	50 ~ 100	350 ~ 250	0.5	0.03	8,800	1,850	500		50 ~ 100	400 ~ 250	0.7	0.03	10,000	1,850	500		
6	100 ~ 170	150 ~ 100	0.55	0.05	16,500	1,850	500	100 ~ 150	250 ~ 175	0.5	0.03	13,500	3,000	800		100 ~ 150	250 ~ 180	0.7	0.03	14,000	3,000	800		
7	170 ~ 250	100 ~ 80	0.55	0.05	23,500	3,000	800	150 ~ 250	175 ~ 90	0.5	0.04	24,000	3,650	980		150 ~ 250	180 ~ 100	0.7	0.04	22,000	3,650	980		
8	250 ~ 300	80 ~ 70	0.55	0.05	28,500	3,350	900									250 ~ 300	100 ~ 70	0.7	0.04	35,000	3,650	980		
9	300 ~ 350	70 ~ 45	0.6	0.05	36,000	3,650	980																	

※1 切断速度は被切断材やその他条件により異なる場合がございます。参考としてご確認ください。

※2 3057 II に#0はございません

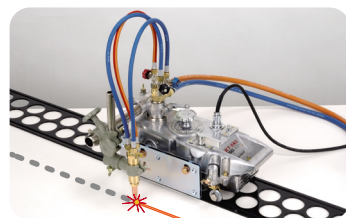
関連製品

ガス切断システム



ロボットガス切断機
TRG

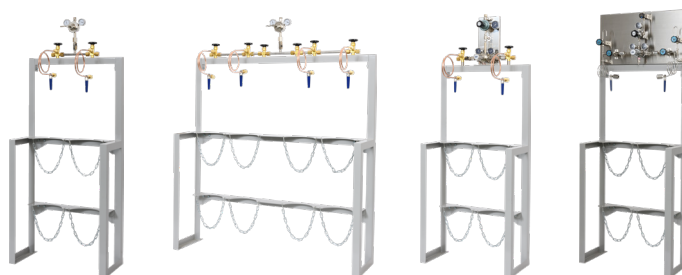
NCガス切断機各種



自動ガス切断機
KT-5NX
直線切断 標準機

ガス供給システム

Flowcion Flowcion FLC-147 シリーズ



- ガス供給装置を設置するその場で組み立てできる集合装置です
- 組立前の各部品は混載便で運送可能
- ナットは架台に予め溶接されているためボルトで簡単に組み立てが可能
- 架台上部に長穴加工を施しており、バルブ類の微妙な位置合わせが容易
- ボンベ受け(横揺防止板付)を装備し、地震時の容器転倒の可能性を軽減



ご注意

正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

本製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。



日酸TANAKA株式会社

<https://nissantanaka.com/>

制御機器事業部 営業部